



## THÉP KHÔNG GỈ 316LVM

### ► Đặc điểm chính

Được coi là thép không gỉ 'Cấp độ y tế', được nung chảy chân không để đạt được độ tinh khiết cực cao và 'độ sạch' cần thiết sử dụng cho cấy ghép phẫu thuật

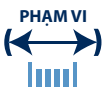
Thuộc tính cơ học và khả năng chịu ăn mòn tốt

Chống rỉ và kể hờ tốt hơn so với thép không gỉ 302 & 304

### QUAN TRỌNG

Chúng tôi sẽ sản xuất theo thuộc tính cơ học quý khách yêu cầu

## LỢI THẾ CHÍNH CHO khách hàng của chúng tôi



PHẠM VI  
0,025mm đến 21mm  
(0,001" đến 0,827")



Số lượng đặt hàng  
từ 3m đến 3t  
(10 ft đến 6000 Lbs)



GIAO HÀNG  
3  
TUẦN  
Giao hàng trong  
vòng 3 tuần



Thép theo thông  
số kỹ thuật của quý  
khách



Có dịch vụ E.M.S



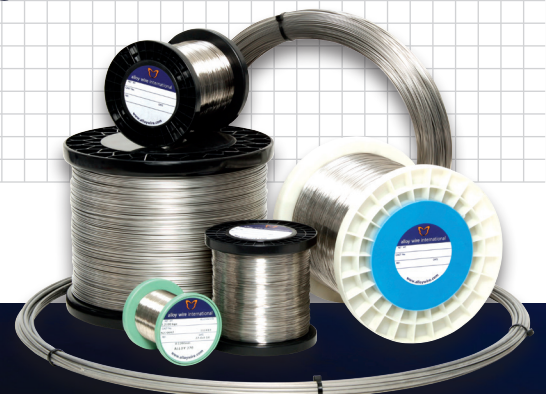
Hỗ trợ kỹ thuật

### THÉP KHÔNG GỈ 316 LVM có sẵn:

- Thép tròn
- Thép thanh hoặc thép dài
- Thép dẹt
- Thép hình
- Dây/bó thép

### Bao bì đóng gói

- Thép cuộn
- Ống cuộn
- Thép thanh  
hoặc thép dài



# Bảng dữ liệu kỹ thuật AWS 163 Rev.1

## THÉP KHÔNG GỈ 316LVM



Thép không gỉ 316LVM còn được gọi là AISI 316LVM.

Thành phần hóa học			Thông số kỹ thuật	Ký hiệu	Đặc điểm chính	Ứng dụng điển hình
<b>Thành phần</b>	<b>% tối thiểu</b>	<b>% tối đa</b>	ASTM F138 BS 7252 Pt1 COMPOSITION D ISO 5832 - 1	W.NR 1.4441 UNS S31673 AWS 163	Được coi là thép không gỉ 'Cấp độ y tế', được nung chảy chân không để đạt được độ tinh khiết cực cao và 'độ sạch' cần thiết sử dụng cho cấy ghép phẫu thuật. Thuộc tính cơ học và khả năng chịu ăn mòn tốt. Chống rỗ và kẽ hở tốt hơn so với thép không gỉ 302 & 304.	Cấy ghép y tế Chi tiết gia công
C	-	0.03				
Si	-	1.00				
Mn	-	2.00				
P	-	0.025				
S	-	0.01				
N	-	0.10				
Cr	17.00	19.00				
Mo	2.25	3.50				
Ni	13.00	15.00				
Cu	-	0.50				
Fe	bal					

Nhiệt độ	8.0 g/cm <sup>3</sup>	0.289 lb/in <sup>3</sup>
Điểm nóng chảy	1500°C	2730°F
Hệ số giãn nở	16.5 µm/m °C (20 - 100°C)	9.2 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 - 212°F)
Mô-đun độ cứng	70.3 kN/mm <sup>2</sup>	10196 ksi
Mô-đun đàn hồi	187.5 kN/mm <sup>2</sup>	27195 ksi

### Xử lý nhiệt các bộ phận thành phẩm

Điều kiện được Alloy Wire cung cấp	Loại	Nhiệt độ		Thời gian (giờ)	Làm mát
		°C	°F		
Ủ nhiệt hoặc Nhiệt đàn hồi	Khử ứng suất	250	480	1	Không khí

### Thuộc tính

Điều kiện	Độ bền kéo tương đối		Nhiệt độ vận hành tương đối	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Ủ	600 - 800	87 - 116	-200 đến +300	-330 đến +570
Nhiệt đàn hồi	1300 - 2200	189 - 319	-200 đến +300	-330 đến +570

Phạm vi độ bền kéo trên là giá trị điển hình. Hãy yêu cầu nếu có nhu cầu khác.